



520mm

320mm

442mm

**Garantía
de 3 años**

Batería de Litio Rack 200AH 48V

Compatible con:



- Fácil de instalar.
- Mayor energía
- Larga vida útil.
- Soporta baterías en paralelo.
- Protección medioambiental.
- ODM+OEM

MODELO	200AH
Capacidad nominal	200AH
Voltaje nominal	48V
Capacidad normal (WH)	960
Capacidad útil (WH80%DOD)	7680
Vida útil	10 + años
CARACTERISTICAS FISICAS	
Dimesiones (mm)	442+520+320
Peso (KG)	80KG
CARACTERISTICAS ELECTRICAS	
Ciclo de vida	>6000, DOD 80%
Voltaje de descarga (V)	40-58.4
Voltaje de carga (V)	56-58.4
Carga/ descarga	50A(Recomendado)
Corriente	100A(Max)
Resistencia interna	≤30mΩ
BMS	
Capacidad	Opciones 100A/200A
Consumo de energía	<2W (Trabajo) <100mW(descanso)
Parámetros de control	Tensión del sistema, corriente, tensión de la célula, temperatura de la célula, temperatura del módulo
SOC	Algoritmo inteligente
Comunicación	CAN/RS-485/RS-232
OPERACIÓN	
Operación del rango de temperatura	10°C -50°C
Temperatura de transporte o almacenamiento	-20°C ~45°C
Humedad	15%-85% (No Condensado)

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Largo ciclo de vida usando baterías de alta calidad LiFePO4 (litio hierro fosfato), el ciclo de vida es de más de 6000 veces al 80%DOD. y se puede utilizar durante 10-15 años.
- Batería prismática LiFePO4(litio hierro fosfato de litio), mayor capacidad, mayor corriente, mayor vida útil.
- BMS inteligente incorporado (sistema de gestión de la batería), evita eficazmente la sobrecarga, la sobredescarga, la sobrecorriente, el cortocircuito, el equilibrio y otros problemas.